1/19/1

DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

04624091

SEMICONDUCTOR DEVICE

PUB. NO:: 06-295991 [JP 6295991 A] PUBLISHED: October 21, 1994 (19941021)

INVENTOR(s): IWAMATSU SEIICHI

APPLICANT(s): SEIKO EPSON CORP [000236] (A Japanese Company or Corporation)

, JP .(Japan)

APPL. NO.: 05-082203 [JP 9382203] FILED: April 08, 1993 (19930408) INTL CLASS: [5] H01L-027/10; G11C-017/06

JAPIO CLASS: 42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components); 45.2

(INFORMATION PROCESSING -- Memory Units)

JAPIO KEYWORD: R095 (ELECTRONIC MATERIALS -- Semiconductor Mixed Crystals);

R096 (ELECTRONIC MATERIALS -- Glass Conductors)

JOURNAL: Section: , Section No. FFFFFF, Vol. 94, No. 10, Pg. FFFFFF,

FF, FFFF (FFFFFFFF)

ABSTRACT

PURPOSE: To provide antifuse memory material wherein an antifuse memory element capable of low voltage writing and high speed operation can be manufactured with high yield.

CONSTITUTION: This device is a semiconductor device wherein an antifuse memory element is composed of an amorphous GeSi film or an amorphous III-V compound semiconductor film. A means for doping the amorphous GeSi film with group III elements, group V elements, group IV metal elements, group II metal elements, etc., is adopted. As examples of the amorphous III-V compound semiconductor film, the following are quoted; amorphous GaAs, GaAlAs, GaSb, InN, InP, InAs, InSb, etc. The amorphous compound semiconductor film is doped with a dopant which turns the conductivity type of the amorphous III-V compound semiconductor film like Zn, Cd, Se, Te, Fe, Co, Ni, Be, Mg, S, O and Cr to an N-type or a P-type. Thereby an antifuse memory element resistant to noise can be manufactured.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-295991

(43)公開日 平成6年(1994)10月21日

(51) Int.Cl.⁵ H 0 1 L 27/10 識別記号

FΙ

技術表示箇所

H01L 27/10 G11C 17/06 4 3 1 7210-4M

6866-5L

庁内整理番号

G11C 17/06

Z

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平5-82203

(71)出願人 000002369

セイコーエプソン株式会社

(22)出願日 平成5年(1993)4月8日

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(72)発明者 岩松 誠一

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエプソン株式会社内

(74)代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 (外1名)

(54) 【発明の名称】 半導体装置

(57)【要約】

【目的】低電圧で書き込み可能で高速動作も可能なアンチフューズメモリ素子を高い歩留まりで生産する事ができるアンチフューズメモリ材料を提供する。

【構成】アンチヒューズメモリ索子がアモルファスGeSi膜あるいはアモルファスIII-V族化合物半導体膜から成る半導体装置。またアモルファスGeSi膜にIII族元素、V族元素、IV族金属元素、II族金属元素等をドープする手段を取る。またアモルファスIII-V族化合物半導体膜の例としては、アモルファスGaAs,GaAIAs,GaSb,InN,InP,InAs,InSbなどとする。また、アモルファスIII-V族化合物半導体膜にZn,Cd,Se,Te,Fe,Co,Ni,Be,Mg,S,O,CrなどのアモルファスIII-V族化合物半導体膜の導電型をn型あるいはp型とするドーパントをドープする。

【効果】ノイズにも強いアンチフューズメモリ素子を製作できる。

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】アンチヒューズメモリ素子がアモルファス GeSi膜から成る事を特徴とする半導体装置。

【請求項2】請求項1記載のアモルファスGeSI膜に はIII族元素であるB, Al, Ga, In, Tlなど あるいはV族元素であるN, P, As, Sb, Biなど がドープされて成る事を特徴とする半導体装置。

【請求項3】請求項1および請求項2記載のアモルファ スGeSi膜にはSnあるいはPbなどのIV族金属元 素がドープされて成る事を特徴とする半導体装置。

【請求項4】請求項1および請求項2記載のアモルファ スGeSi膜にはZn, CdあるいはHgなどのII族 金属元素がドープされて成る事を特徴とする半導体装

【請求項5】アンチヒューズメモリ素子がアモルファス I I I - V族化合物半導体膜から成る事を特徴とする半 **導体装置。**

【請求項6】請求項5記載のアモルファス I I I - V族 化合物半導体膜がアモルファスGaAs、GaAlA どから成る事を特徴とする半導体装置。

【請求項7】請求項5および請求項6記載のアモルファ スIII-V族化合物半導体膜には Zn, Cd, S e, Te, Fe, Co, Ni, Be, Mg, S, O, C rなどのアモルファスIII-V族化合物半導体膜の導 電型をn型あるいはp型とするドーパントがドープされ て成る事を特徴とする半導体装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

から成るアンチフューズメモリ素子材料に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、アンチヒューズメモリ素子は特公 平1-27520に示されている如く、主としてアモル ファスSi膜などのIV族の単元素から成るアモルファ ス半導体膜が用いられるのが通例であった。その他アン チフューズメモリ素子としてSIO2膜、Si3N4膜、 あるいはSiOz膜/SizNz膜/SiOz膜構造のいわ ゆるONO膜などの絶縁膜を用い、この絶縁膜の絶縁破 ューズメモリ素子とは可逆性の無いアンチヒューズ素子 の事であり、可逆性すなわちスイッチ作用のあるカルコ ゲン化合物 (SiAsTe, GeAsTe, SiGeA sTe, GePS, GeSbSe, GeAsSe, As SSe, AsSSeTe, AsSe, AsS) などとは その性質を異にしたものである。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記従来技術 によると、とりわけ現在主として用いられているアモル ファスSi膜を用いたアンチフューズメモリ素子などに 50 おいて、書き込み電圧が高く成ると言う課題や、書き込 み電圧を低くするにはアモルファスSI膜などの膜厚を 極めて薄くしなければならず歩留まりの低下を招くとい う課題や、書き込み後も抵抗値が高く信号の伝幡速度を 低下させるという課題などがあった。

【0004】本発明はかかる従来技術の課題を解決し、 低電圧で書き込み可能で高速動作も可能なアンチフュー ズメモリ素子を高い歩留まりで生産する事ができる新し いアンチフューズメモリ材料を提供する事を目的とす 10 る。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決し、上記 目的を達成するために本発明は半導体装置に関し、 (1) アンチヒューズメモリ素子をアモルファスGeS

i 膜で形成する手段を取る事、(2) アモルファスGe Si膜にIII族元素であるB, Al, Ga, In, T 1などあるいはV族元素であるN, P, As, Sb, B iなどをドープする手段を取る事、(3)前記(1)お よび(2)のアモルファスGeSi膜にSnあるいはP s, GaSb, InN, InP, InAs, InSbな 20 bなどのIV族金属元素をドープする手段を取る事を、

(4) 前記(1) および(2) のアモルファスGeSi 膜にZn、CdあるいはHgなどのII族金属元素をド ープする手段を取る事、(5)アンチヒューズメモリ素 子をアモルファスIII-V族化合物半導体膜で形成す る手段を取る事、(6)前記(5)のアモルファス II I-V族化合物半導体膜をアモルファスGaAs, Ga AlAs, GaSb, InN, InP, InAs, In S b などとする手段を取る事、(7)前記(5)および (6) のアモルファス I I I - V族化合物半導体膜に Z 【産業上の利用分野】本発明は、アモルファス半導体膜 30 n, Cd, Se, Te, Fe, Co, Ni, Be, M g, S, O, CrなどのアモルファスIII-V族化合 物半導体膜の導電型をn型あるいはp型とするドーパン トをドープする手段を取る事、などの手段を取る。

[0006]

【作用】アンチフューズメモリ索子にアモルファスS1 膜に代えてアモルファスGeSi膜やアモルファスII I-V族化合物半導体膜を用いる事により、膜厚を同じ とした場合にはより低電圧あるいは高速での書き込みが 可能となる作用があり、書き込み電圧を同じとした場合 壊現象を用いるものなどもあった。ここで言うアンチフ 40 にはより厚い膜厚で生産する事ができ歩留まりを向上で きる作用があり、さらに書き込み後のアンチフューズメ モリ素子部の電気抵抗値を低下させる事ができ信号の伝 幡速度を高速にする事ができる作用がある。また、これ らアモルファスGeSi膜やアモルファスIII-V族 化合物半導体膜はアモルファスカルコゲン化合物膜の如 き可逆的なスイッチ現象はなく、不可逆メモリ作用であ るために外部からのノイズにより書き込み後に元に戻る 事はなく、ノイズに強いメモリ作用がある。

[0007]

【実施例】以下実施例により本発明を詳述する。

【0008】いま、2つの電極間に挟まれて形成された アモルファス半導体膜から成る電気的に書き込み可能な アンチフューズメモリ素子のアモルファス半導体膜を従 来のアモルファスSi膜に代えアモルファスGeSi (組成比は1:99~99:1まで変化させることがで きるが、この例では1:1とする)膜と成した場合、ア モルファスGeSi膜の膜厚をアモルファスSi膜の場 合の膜厚と同程度の40nm程度とすると、書き込み電 圧は従来のアモルファスSi膜の場合20V程度必要で 1より低いので半分程度の10V程度とする事ができ、 また書き込み後のアンチフューズメモリ素子の抵抗値も キャリアの移動度が高いため半分程度となりアンチフュ ーズメモリ素子を通過して伝幡する信号の速度も2倍程 度に高速にすることができる。また、書き込み電圧をア モルファスSi膜の場合の20V程度と同程度に保つ と、書き込み速度は1μsec程度であったものが半分 の0. 5 μ s e c 程度までに高速化する事もできる。さ らに、アモルファスGeSI膜の膜厚をアモルファスS 込み電圧は20V程度必要となり書き込み時間や信号の 伝幡速度もアモルファスSi膜の場合と同程度である が、膜厚が厚くなるとピンホールなどの欠陥密度が減少 してアンチフューズメモリ素子の歩留まりが向上して生 産性が向上する。この場合、アモルファスGeSI膜は アモルファスSI膜の場合と同様にスパッタ法やCVD 法あるいはプラズマCVD法などで形成される。

【0009】なお、前記アモルファスSiGe膜中に N, P, As, Sb, Biなどの導電型をn型にするV III族不純物元素やB, Al, Ga, In, Tlなど 30 の導電型をp型にするIII族不純物元素などやSnや PbなどのIV族金属元素あるいはZn, Cd, Hgな どのII族金属元素を膜形成と同時かあるいは膜形成後 にイオン打ち込みするかなどして1018~1021原子/ cm³程度の固溶度限界程度かそれ以下程度までドープ する事により、さらに書き込み電圧の低下や書き込み時 間の短縮および書き込み後の抵抗値の低下に伴う信号の 伝幡速度の高速化などを図る事ができる。

【0010】つぎに、2つの電極間に挟まれて形成され たアモルファス半導体膜から成る電気的に書き込み可能 40 なアンチフューズメモリ索子のアモルファス半導体膜を 従来のアモルファスSI膜に代えアモルファスIII-V族化合物半導体膜と成した場合、さらに書き込み電圧 の低下や書き込み時間の短縮および書き込み後の抵抗値 の低下に伴う信号の伝幡速度の高速化などを図る事がで きる。

【0011】すなわち、アモルファスIII-V族化合 物半導体膜としてアモルファスGaAs, GaAlA s, GaSb, InN, InP, InAs, InSba タキシャル法あるいはプラズマCVD法などで形成する と、これらのアモルファスIII-V族化合物半導体膜 はキャリアの移動度もはるかに大きく、また融点もSi よりもかなり低いのでさらに書き込み電圧の低下や書き 込み時間の短縮および書き込み後の抵抗値の低下に伴う 信号の伝幡速度の高速化などを図る事ができる。

【0012】なお、前記アモルファスIII-V族化合 物半導体膜類にZn, Cd, Se, Te, Fe, Co, Ni, Be, Mg, S, O, CrなどのアモルファスI あったものがアモルファスGeSI膜の場合は融点がSIOIII-V族化合物半導体膜の導電型をn型あるいはp型 とするドーパントを膜形成と同時かあるいは膜形成後に イオン打ち込みするかなどして1018~1021原子/c m³程度の固溶度限界程度かそれ以下程度までドープす る事により、さらに書き込み電圧の低下や書き込み時間 の短縮および書き込み後の抵抗値の低下に伴う信号の伝 幡速度の高速化などを図る事ができる。

【0013】さて、GeSiはIV-IV族半導体とい う事ができるが、IV-IV族半導体としていま一つS iCがあるが、SiCはアンチフューズメモリ索子とし i 膜の場合の膜厚の 2 倍程度の 8 0 n mとすると、書き 20 では向いていない。というのは、S i C の融点が 2 7 00℃とSiの1420℃よりはるかに高く、書き込みエ ネルギーがアモルファスSi膜よりアモルファスSiC よりはるかに多く必要とするため、低電圧書き込みや高 速書き込みができないからである。

> 【0014】また、IV族元素の中にはSnやPbがあ るが、これらは金属的性質が強く化合物の元素としては 適していないが、ドープ剤としてGeSiにドープする と低電圧書き込みや高速書き込みあるいは高速伝幡を得 る事ができる。GeSiにドープすることにより低電圧 書き込みや高速書き込みあるいは高速伝幡を得る事がで きるその他の元素としては、Au, Ag, Cu, Fe, Ni, Cr, Co, Mn, S, Znなどがある。

> 【0015】さらに、カルコゲン化合物であるSiAs Te, GeAsTe, SiGeAsTe, GePS, G eSbSe, GeAsSe, AsSSe, AsSSeT e, AsSe, AsSなども融点が520℃以下と低い ため可逆的なスイッチ作用がありアンチフューズメモリ としては適していない。

【0016】また、融点が520℃以上でSiの142 O℃よりも低いIII-V族化合物半導体であるGaA s, GaAlAs, GaSb, InN, InP, InA s、InSbが非可逆作用があってなおSiよりも書き 込みエネルギーが少なくて済むのでアンチフューズメモ リとして適していると言うことができる。なお、III -V族化合物半導体にはGaAs, GaAlAs, Ga Sb, InN, InP, InAs, InSb系類の他に BN, BP, BAs, BSb, AlN, AlP, AlA s, GaN, GaPなどがあるがこれらはいずれも融点 がSiの1420℃よりも高く、Siよりも書き込みエ どを2つの電極間にスパッタ法やCVD法や分子線エピ 50 ネルギーを多く要するのでアンチフューズメモリとして

特開平6-295991

5

は適していないと言うことができる。 【0017】

【発明の効果】本発明により高速で低電圧の書き込みが

可能で、かつ高歩留まりで生産性も高く、かつ書き込み 後の信号の伝幡速度も速くてノイズにも強いアンチフュ ーズメモリ素子を製作する事ができる効果がある。

6

(4)